**石川県立金沢産業技術専門校　２０１９年度（４～９月分）セミナーご案内**

※講習時間は、いずれのコースも　9:00～16:00です。

|  |
| --- |
| 機械系 |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | 時間 | 日数 | 費　用 |
| 機械製図M001A | 機械図面を読むために必要な知識を習得します。対象者：製造現場において、機械加工・機械製図に初めて従事される方。 | **3/20** | **4/3～****4/5** | **10** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,700** |
| ***合　　計*** | ***5,160*** |
| 測定M002A | 測定に必要な知識と技能を習得します。対象者：製造現場において、測定・検査作業に初めて従事される方。 | **3/26** | **4/9～****4/11** | **10** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **1,836** |
| ***合　　計*** | ***4,296*** |
| 旋盤M003A | 切削理論や旋盤加工技術を習得します。対象者：製造現場において、旋盤加工作業に初めて従事される方。 | **4/3** | **4/17～****4/19** | **5** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **7,200** |
| テキスト代 | **1,728** |
| ***合　　計*** | ***11,388*** |
| フライス盤M015A | 切削理論やフライス盤加工技術を習得します。対象者：製造現場において、フライス盤加工作業に初めて従事される方。 | **4/25** | **5/15～****5/17** | **3** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **5,000** |
| テキスト代 | **1,836** |
| ***合　　計*** | ***9,296*** |
| NC旋盤　プログラミングM004A | ＮＣ旋盤の基礎的なプログラミングを習得します。対象者：製造現場において、NC旋盤加工作業に初めて従事される方。 | **5/7** | **5/20～****5/22** | **5** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,160** |
| ***合　　計*** | ***4,620*** |
| NC旋盤課題実習M005A | ＮＣプログラム及び各種補正値の有効な活用方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：NC旋盤基礎プログラミングコースの修了者。使用機器等：中村留 SC-250(FANUC) | **5/13** | **5/27～****5/29** | **5** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **3,600** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,060*** |
| ドリル切削・研削M014A | ドリル加工の切削理論とドリル研削の方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：製造現場において、ドリル加工作業に初めて従事される方。 | **6/10** | **6/24～****6/25** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,640*** |
| 熱処理M010A | 熱処理の目的、役割、手段などの基本を学びます。対象者：製造現場において、熱処理作業を初めて学ぶ方。 | **7/8** | **7/22～****7/23** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,640*** |
| 機械CAD【木曜日】M013A | Solidworks 2016 （３次元CAD）の基本操作を習得します。対象者：Windowsの基本操作ができる方。（機械製図の基礎知識があると理解しやすい） | **7/18** | **8/1 8/8** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,640*** |
| マシニングセンタ　プログラミングM006A | マシニングセンタの基礎的なプログラミングを習得します。対象者：製造現場において、マシニングセンタ加工作業に初めて従事される方。 | **8/5** | **8/19～****8/21** | **5** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,052** |
| ***合　　計*** | ***4,512*** |
| マシニングセンタ課題実習M007A | ＮＣプログラム及び各種補正値の有効な活用方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：マシニングセンタ プログラミングコースの修了者。　　使用機器等：OKK VM43R(FANUC) | **8/13** | **8/26～****8/28** | **5** | **18** | **3** | 受講料 | **2,460** |
| 教材費 | **3,600** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,060*** |

|  |
| --- |
| 電気・電子系 |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | 時間 | 日数 | 費　用 |
| 電気E001A | 電流・電圧・電気抵抗、直流・交流電気回路の読み方、測定方法を習得します。対象者：電気技術を初めて学ぶ方。 | **4/1** | **4/15～****4/16** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **4,400** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,040*** |
| 制御E003A | 実際にシーケンス制御回路の製作を通じて、回路図や制御技術の基礎を習得します。対象者：電気制御技術を初めて学ぶ方。 | **4/8** | **4/22～****4/23** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費※ | **2,100** |
| テキスト代  | **2,354** |
| ***合　　計*** | ***6,094*** |
| モーター制御E004A | マグネットスイッチを使用して、モーター制御の基礎を習得します。対象者：制御コースの修了者。または、有接点シーケンスの基礎知識がある方。 | **4/25** | **5/13～****5/14** | **5** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費※ | **2,100** |
| テキスト代 | **2,354** |
| ***合　　計*** | ***6,094*** |

|  |
| --- |
| 管理系 |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | .時間 | 日数 | 費　用 |
| 現場リーダー養成S004A | 現場リーダーを育成するためのノウハウを習得します。対象者：新人や部下の育成に携わる方。 | **6/25** | **7/9～****7/10** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,640*** |
| QC基礎編S002A | 品質管理の基本的な考え方と、QC七つ道具の使い方を習得します。対象者：QCを初めて学ぶ方。 | **8/19** | **9/2～****9/3** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,640*** |
| QC実践編S003A | 品質管理の事例分析および解析の手法を習得します。対象者：QC基礎編コース修了者。または、基礎知識が有る方（QCサークル活動の経験があり、QC七つ道具を使える方）。 | **8/26** | **9/9～****9/10** | **10** | **12** | **2** | 受講料 | **1,640** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,640*** |

**・・・・・・・・・・セミナー受講申込書・・・・・・・・・・**

石川県立金沢産業技術専門校あて　　ＦＡＸ　０７６－２６７－２２９５　　　　　　　　　年　　月　　日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 事業所名 |  | 郵便番号・所在地 | 〒 |
| コース名 |  | 担当者職・氏名 |  |
| TEL／FAX |  | E-mail |  |
| 受講者氏名（ふりがな） | 生年月日（修了証書に記載） | 職務内容と経験年数 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**※お願い　受講者の氏名・生年月日は修了証書に記載しますので、楷書ではっきり記入してください。**

**＜問合先＞石川県立金沢産業技術専門校**　[担当　北川]

〒920‐0352　金沢市観音堂町チ9番地

TEL：076‐267‐2221 FAX：076‐267‐2295