**石川県立金沢産業技術専門校　２０２０年度（４～９月分）セミナーご案内**

**＜問合先＞石川県立金沢産業技術専門校**　[担当　北川]

〒920‐0352　金沢市観音堂町チ9番地

TEL：076‐267‐2221 FAX：076‐267‐2295

|  |  |
| --- | --- |
| 機械系 | ※講習時間は、いずれのコースも　9:00～16:00です。 |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | 日数 | 時間 | 費　用 |
| 機械製図M001A | 機械図面を読むために必要な知識を習得します。対象者：製造現場において、機械加工・機械製図に初めて従事される方。 | **3/25** | **4/8～****4/10** | **10** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,750** |
| ***合　　計*** | ***5,240*** |
| 測定M002A | 測定に必要な知識と技能を習得します。対象者：製造現場において、測定・検査作業に初めて従事される方。 | **3/30** | **4/13～****4/15** | **10** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **1,760** |
| ***合　　計*** | ***4,250*** |
| 旋盤M003A | 切削理論や旋盤加工技術を習得します。対象者：製造現場において、旋盤加工作業に初めて従事される方。 | **4/2** | **4/16　4/17****4/23　4/24** | **5** | **4** | **24** | 受講料 | **3,320** |
| 教材費 | **7,300** |
| テキスト代 | **2,200** |
| ***合　　計*** | ***12,820*** |
| NC旋盤プログラミングM004A | ＮＣ旋盤の基礎的なプログラミングを習得します。対象者：製造現場において、NC旋盤加工作業に初めて従事される方。 | **4/6** | **4/20～****4/22** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,200** |
| ***合　　計*** | ***4,690*** |
| NC旋盤課題実習M005A | ＮＣプログラム及び各種補正値の有効な活用方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：NC旋盤プログラミングコースの修了者。使用機器等：中村留 SC-250 (FANUC) | **4/13** | **4/27　4/28****4/30** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **3,700** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,190*** |
| フライス盤M015A | 切削理論やフライス盤加工技術を習得します。対象者：製造現場において、フライス盤加工作業に初めて従事される方。 | **4/20** | **5/13～****5/15** | **3** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **5,100** |
| テキスト代 | **2,420** |
| ***合　　計*** | ***10,010*** |
| ドリル切削・研削M014A | ドリル加工の切削理論とドリル研削の方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：製造現場において、ドリル加工作業に初めて従事される方。 | **6/11** | **6/25～****6/26** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,660*** |
| 熱処理M010A | 熱処理の目的、役割、手段などの基本を学びます。対象者：製造現場において、熱処理作業を初めて学ぶ方。 | **6/29** | **7/13～****7/14** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,660*** |
| 機械CADM013A | Solidworks 2016 （３次元CAD）の基本操作を習得します。対象者：Windowsの基本操作ができる方。（機械製図の基礎知識があると理解しやすい） | **7/16** | **7/30　8/6** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,660*** |
| マシニングセンタプログラミングM006A | マシニングセンタの基礎的なプログラミングを習得します。対象者：製造現場において、マシニングセンタ加工作業に初めて従事される方。 | **8/7** | **8/24～****8/26** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,090** |
| ***合　　計*** | ***4,580*** |
| マシニングセンタ課題実習M007A | ＮＣプログラム及び各種補正値の設定方法等について、加工実習を通じて習得します。対象者：マシニングセンタ プログラミングコースの修了者。使用機器等：OKK VM43R (FANUC) | **8/17** | **8/31～****9/2** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **3,700** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,190*** |

|  |  |
| --- | --- |
| 電気・電子系 | ※講習時間は、いずれのコースも　9:00～16:00です。 |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | 日数 | 時間 | 費　用 |
| 電気E001A | 電流・電圧・電気抵抗、直流・交流電気回路の読み方、測定方法を習得します。対象者：電気技術を初めて学ぶ方。 | **4/6** | **4/20～****4/21** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **4,500** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,160*** |
| 制御E003A | 実際にシーケンス制御回路の製作を通じて、回路図や制御技術の基礎を習得します。対象者：電気制御技術を初めて学ぶ方。 | **5/7** | **5/21～****5/22** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **2,200** |
| テキスト代  | **2,398** |
| ***合　　計*** | ***6,258*** |
| モーター制御E004A | マグネットスイッチを使用して、モーター制御の基礎を習得します。対象者：制御コースの修了者。または、有接点シーケンスの基礎知識がある方。 | **5/14** | **5/28～****5/29** | **5** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **2,200** |
| テキスト代 | **2,398** |
| ***合　　計*** | ***6,258*** |
| PLC制御E005A | 基本命令を使用したプログラムの作成法を、実習を通じて習得します。対象者：制御コースの修了者。または、有接点シーケンスの基礎知識がある方。使用機器等：三菱 MELSEC-Q00 (GX Works2) | **7/16** | **7/30～****7/31** | **5** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **1,700** |
| テキスト代 | **2,398** |
| ***合　　計*** | ***5,758*** |

|  |  |
| --- | --- |
| 管理系 | ※講習時間は、いずれのコースも　9:00～16:00です。 |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | .日数 | 時間 | 費　用 |
| QC基礎編S002A | 品質管理の基本的な考え方と、QC七つ道具の使い方を習得します。対象者：QCを初めて学ぶ方。 | **5/25** | **6/8～****6/9** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |
| QC実践編S003A | 品質管理の事例分析および解析の手法を習得します。対象者：QC基礎編コース修了者。または、QCサークル活動の経験があり、QC七つ道具を使える方。 | **6/1** | **6/15～****6/16** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |
| 現場リーダー養成S004A | 現場リーダーを育成するためのノウハウを習得します。対象者：新人や部下の育成に携わる方。 | **6/23** | **7/7　7/10** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |
| QC七つ道具活用**(NEW)**S005A | QC七つ道具の活用方法を習得します。対象者：QCサークル活動の経験があり、QC七つ道具を使える方。 | **8/31** | **9/14～****9/15** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 事業所名 |  | 郵便番号・所在地 | 〒 |
| コース名 |  | 担当者職・氏名 |  |
| TEL／FAX |  | E-mail |  |
| 受講者氏名（ふりがな） | 生年月日（修了証書に記載） | 職務内容と経験年数 |
|  |  |  |
|  |  |  |

**・・・・・・・セミナー受講申込書・・・・・・・（受講者の氏名・生年月日は修了証書に記載します）**

石川県立金沢産業技術専門校あて　　ＦＡＸ　０７６－２６７－２２９５　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年　　月　　日