**石川県立金沢産業技術専門校　令和 ３年度 後期（Ｒ３．１０ ～ Ｒ４．３月分）セミナーご案内**

**＜問合先＞石川県立金沢産業技術専門校**　[担当　北川]

〒920‐0352　金沢市観音堂町チ9番地

TEL：076‐267‐2221 FAX：076‐267‐2295

|  |  |
| --- | --- |
| 機械系 | **※講習時間は、いずれのコースも　9:30～16:30です。** |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | 日数 | 時間 | 費　用 |
| 機械製図M001B | 機械図面を読むために必要な知識を習得します。対象者：製造現場において、機械加工・機械製図に初めて従事される方。 | **9/22** | **10/6～****10/8** | **10** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,750** |
| ***合　　計*** | ***5,240*** |
| 測定M002B | 測定に必要な知識と技能を習得します。対象者：製造現場において、測定・検査作業に初めて従事される方。 | **9/29** | **10/13～****10/15** | **10** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **1,760** |
| ***合　　計*** | ***4,250*** |
| 旋盤基礎編M003B | 切削理論や旋盤加工技術を習得します。対象者：製造現場において、機械加工作業に初めて従事される方。 | **10/4** | **10/18～****10/20** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **4,400** |
| テキスト代 | **2,200** |
| ***合　　計*** | ***9,090*** |
| 旋盤応用編M016B | 高度な旋盤加工技術を習得します。対象者：旋盤基礎編コース修了者。または、同等の技能を有する方。 | **10/11** | **10/25～****10/27** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **5,300** |
| テキスト代 | **2,200** |
| ***合　　計*** | ***9,990*** |
| ドリル切削・研削M014B | ドリル加工の切削理論とドリル研削の方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：製造現場において、ドリル加工作業に初めて従事される方。 | **10/12** | **10/26 、****10/29** | **5** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,660*** |
| NC旋盤プログラミングM004B | NC旋盤の基礎的なプログラミングを習得します。対象者：製造現場において、NC旋盤加工作業に初めて従事される方。 | **10/25** | **11/8～****11/10** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,200** |
| ***合　　計*** | ***4,690*** |
| NC旋盤課題実習M005B | NCプログラム及び各種補正値の有効な活用方法について、加工実習を通じて習得します。対象者：NC旋盤プログラミングコースの修了者。使用機器等：中村留 SC-250 (FANUC) | **11/1** | **11/15～****11/17** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **3,700** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,190*** |
| マシニングセンタプログラミングM006B | マシニングセンタの基礎的なプログラミングを習得します。対象者：製造現場において、マシニングセンタ加工作業に初めて従事される方。 | **11/15** | **11/29～****12/1** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **2,090** |
| ***合　　計*** | ***4,580*** |
| マシニングセンタ課題実習M007B | NCプログラム及び各種補正値の設定方法等について、加工実習を通じて習得します。対象者：マシニングセンタ プログラミングコースの修了者。使用機器等：OKK VM43R (FANUC) | **11/22** | **12/6～****12/8** | **5** | **3** | **18** | 受講料 | **2,490** |
| 教材費 | **3,700** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***6,190*** |
| 機械CADM013B | Solidworks 2016 （3次元CAD）の基本操作を習得します。対象者：Windowsの基本操作ができる方。（機械製図の基礎知識があると理解しやすい） | **R4****2/24** | **R4****3/10～****3/11** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***1,660*** |

|  |  |
| --- | --- |
| 電気・電子系 | **※講習時間は、いずれのコースも　9:30～16:30です。** |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | 日数 | 時間 | 費　用 |
| PLC制御E005B | 基本命令を使用したプログラムの作成法を、実習を通じて習得します。対象者：シーケンスプログラミングを初めて学ぶ方。（有接点シーケンスの基礎知識があると理解しやすい）使用機器等：三菱 MELSEC-Q00 (GX Works2) | **12/9** | **12/23～****12/24** | **5** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **1,700** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　　計*** | ***3,360*** |

|  |  |
| --- | --- |
| 管理系 | **※講習時間は、いずれのコースも　9:30～16:30です。管理系** |
| コース名 | 講　習　内　容 | 申込締切日 | 実施日程 | 定員 | .日数 | 時間 | 費　用 |
| 現場リーダー養成S004B | 現場リーダーを育成するためのノウハウを習得します。対象者：新人や部下の育成に携わる方。 | **10/5** | **10/19 、****10/22** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |
| QC基礎編S002B | 品質管理の基本的な考え方と、QC七つ道具の使い方を習得します。対象者：QCを初めて学ぶ方。 | **11/15** | **11/29～****11/30** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |
| QC実践編S003B | 品質管理の事例分析および解析の手法を習得します。対象者：QC基礎編コース修了者。（または、QCサークル活動の経験があり、QC七つ道具を使える方） | **11/22** | **12/6～****12/7** | **10** | **2** | **12** | 受講料 | **1,660** |
| 教材費 | **0** |
| テキスト代 | **0** |
| ***合　計*** | ***1,660*** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 事業所名 |  | 郵便番号・所在地 | 〒 |
| コース名 |  | 担当者職・氏名 |  |
| TEL／FAX |  | E-mail |  |
| 受講者氏名（ふりがな） | 生年月日（修了証書に記載） | 職務内容と経験年数 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**・・・・・・・セミナー受講申込書・・・・・・・（受講者の氏名・生年月日は修了証書に記載します）**

石川県立金沢産業技術専門校あて　　ＦＡＸ　０７６－２６７－２２９５　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年　　月　　日