## てっこうきでんモノづくり技能継承スクール

実施場所:ポリテクセンター石川(金沢市観音堂町へ-1)

<講習時間 9:00~16:00> (MTK05 9:00~17:00)

	コース名	コース 番号	講 習 内 容	日	程	定員	時間	日数	受講料(税込)
機械設計製図	実践機械製図 (投影法~幾何公差)	MTK01	機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、技能継承に向けた 設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能 を実習を通して習得します。 対象者:機械設計関連の業務に従事する方 使用機器:製図機器・用具一式、製図立体モデル、各種機械部品図面等 持参品:筆記用具	4/26,27,28		15	18	3	4,000
測定	精密測定技術	мткоз	測定・検査作業における測定結果の信頼性・安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の正しい取り扱いと測定方法などを習得します。 対象者:測定、検査業務に従事する方 使用機器:各種測定器 持参品:作業服、筆記用具	6/	10	12	2	4,000	
	精密測定技術 (計測器管理技術編)	MTK05	ISO9001で要求している測定器の管理が、どのようなものかを理解し、長さ測定器の精度管理 手法を実際に行いながら測定器の保守管理要領について習得します。 対象者:測定、検査業務に従事する方 使用機器:各種測定器、校正用機器 持参品:作業服、筆記用具	11/7,8 9:00~17:00			14	2	4,000
	精密測定技術 (歯車・三針法などの特殊測定) ※技能検定(機械検査・実技試験)受検 予定の方にお勧めです。	MTK06	機械・精密測定/機械検査の生産性向上をめざし、長さ寸法測定の適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。対象 含 機械加工作業や測定・検査業務に従事する技能・技術者使用機器:各種測定器等持参品:作業服(上下)、安全靴、帽子、保護眼鏡、筆記用具、電卓	11/1	16,17	12	12	2	3,000
加工技術	工具研削実践技術 (ドリル研削)	МТК07	ドリルの切削機構、切削抵抗、性能などドリル加工に関わる切削理論とそれに基づいた適切なドリルの再研削方法について、実験加工を通して知識と技能を習得します。 対象者ドリルの再研削に従事する方 使用機器:工具動力計、両頭グラインダ、ドリル研削盤 持参品:作業服、安全靴、帽子、保護眼鏡、筆記用具	9/20,	21,22	10	18	В	6,000
旋盤	旋盤加工技術	мтко8	旋盤の構造を理解し、旋盤の構造が加工に及ぼす影響を把握します。また外径・内径加工の要素作業を通して、切削条件の決め方、安全作業の進め方などを学びます。 対象者、旋盤作業に従事する方(ノギス、マイクロメーターが使える方) 使用機器:普通旋盤、三つ爪チャック、超硬スローアウェイバイト、テストバー 各種測定器 持参品:作業服、安全靴、帽子、保護眼鏡、筆記用具	10/17,18,19,20			24	4	6,000
加工	旋盤加工応用技術	MTK09	旋盤加工における応用加工技術についての知識、技能を習得します。テーパ削り(内外径)、ねじ切り(おねじ、めねじ)、ローレット加工を行いながら、要求された精度を満足する加工手順の検討等、実践的な課題製作を行います。対象者、途盤作実に従事する方使用機器:普通旋盤、三つ爪チャック、各種バイト、ドリル、各種測定器表面相台測定機、真円度測定機持参品:作業服、安全靴、帽子、保護眼鏡、筆記用具(※事前に、上記の「旋盤加工技術」を受講して下さい)	10/24,2	25,26,27	12	24	4	6,000
フライス盤加工	フライス盤加工技術	MTK10	正面フライスによる六面体加工手順の提示後、エンドミルによる溝削りや段削りを行い、要求された加工精度を満足するための切削条件の決め方や加工手順の検討、安全作業を習得します。 対象者、フライス整作業に従事する方 使用機器:立てフライスをは、表面粗き測定機、正面フライス、エンドミル、 各種工具、各種測定器 持参品:作業服、安全靴、帽子、保護眼鏡、筆配用具	9/26,2	7,28,29	10	24	4	7,000
品質管理	生産現場に活かす品質管 理技法(QC7つ道具)	STK01	生産現場において、生産性の効率化・最適化をめざして、科学的管理手法として統計的品質管理 手法(QC7つ道具)を活用した品質管理の各種手法について習得します。 対象者・生産現場管理業務に従事する方 使用機器・PC 特参品・作業服、筆記用具 (Excelの基本操作(簡単な関数及びグラフ作成)ができる方が受講して下さい)	8/3,4		12	12	2	3,000
シーケンス	有接点シーケンス制御の 実践技術	ETK01	有接点リレーシーケンス制御における各種制御機器の種類、選定方法、各種シーケンス制御回路を理解し、実習を通して制御回路の設計・配線技術を習得します。 対象者:シーケンス制御設計に従事する方、配電盤・制御盤の設計、製作、関連業務に従事する方。 使用機器:テスタ、工具、リレーシーケンス制御盤、電磁継電器等 持参品:作業服、筆記用具	8/22,	23,24	10	18	3	5,000
ス制御	シーケンス制御による電動機制御の実務	ETK02	自動制御回路で多く利用されている三相誘導電動機の直入れ始動、正転逆転、スターデルタ始動についての設計・配線・点検を習得します。 対象者:シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する方使用機器:電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ等持参品:作業服、筆記用具	9/27,	28,29	10	18	3	5,500
組込み制御技術	センサを活用したIoT アプリケーション開発技術	ETK03	組込みセンサ開発の高度化と、生産現場における自動化システムの生産性向上を目指して、各種センサを活用したネットワークシステムの製作実習を通して、IoTアプリケーション開発技術を習得します。 対象者:製造設備の設計・保守管理等業務を担う方使用機器:無線マイコンモジュール、パソコンー式、各種センサ、開発環境持参品:筆記用具	8/2	9,30	10	12	2	5,000
	クラウド活用によるIoT システム構築技術	ETK04	I oTに対応した無線マイコンモジュールを使用し、Webを利用したデータ収集・データ処理実習を通して、IoTシステム構築のノウハウについて習得します。 対 象 者:製造設備の設計・保守管理等業務を担う方 使用機器:無線マイコンモジュール、パソコン一式、各種センサ、開発環境 持 参 品:筆記用具	10/2	10	12	2	5,000	
	New!! AI活用による画像認識 システムの開発 (Python編)	ETK05	画像処理の生産性の向上をめざして、AIIによる画像認識システム開発実習を通して、AIIによる画像認識技術を習得します。 対象者:製造設備の設計・保守管理等業務を担う方使用機器:パソコン一式、USBカメラ、開発環境、その他持参品:筆記用具	9/2	1,22	10	12	2	4,000
	半自動アーク溶接技能	YTK01	炭酸ガスアーク溶接施工の中板突合せ溶接およびすみ肉溶接における溶接条件についての理解を深め、課題実習を通して半自動溶接の知識と作業要領、併せて実践的技能を習得します。	4/27,28	7,28	1.0	10	_	7 500
溶接	クリニック	YTK02	対 象 者: 炭酸ガスアーク溶接作業に従事する方 使用機器: 炭酸ガスアーク溶接装置一式、安全保護具、器工具 持 参 品: 作業服、安全靴、帽子、皮手袋、保護眼鏡、筆記用具	7/20,21		-10	12	2	7,500
技術	ステンレス鋼の	ҮТК03	ステンレス鋼TIG溶接加工における材料の種類および特性、溶接条件の設定等についての理解を深め、課題実習を通して各種継手の作業要領、併せて実践的技能を習得します。	5/25,26				2 -	
	TIG溶接技能クリニック	ҮТК04	対 象 者:TIG溶接作業に従事する方 使用機器:TIG溶接装置一式、安全保護具、器工具 持 参 品:作業服、安全靴、帽子、皮手袋、保護眼鏡、筆記用具	7/2	10	12	2	7,500	

## てっこうきでんモノづくり技能継承スクール 受講申込書

(一社)石川県鉄工機電協会 経営支援室

セミナー(技能継承スクール)について下記のとおり申し込みます。

※ 修了証書の発行のため太枠内はすべて記入のこと

申込年月日: 西暦 年 月  $\Box$ コース番号 コース名 開講日 受講料単価 人 数 受講料合計 ¥ 人 ¥ (ふりがな) (ふりがな) (西 暦) (西 暦) 備 考 備考 生 年 月 日 生 年 月 日 受 講 者 氏 名 受 講 者 氏 名 西暦 年 西暦 年 月  $\Box$ 月 西暦 年 西暦 年 月 月  $\Box$  $\Box$ 

貴社の主な	所属の団体名	会員: (一社)石川県鉄工機	護電協会					
企業名			業種:		代表 TEL( 個人の方 TEL)			
(個人:氏名)			従業員数:	人				
所在地	₸		受講区分	1. 会社からの指示による受講				
別在地			(欄に○印)	2. 個人での受講				
担当者	氏 名		TEL		(直通: )			
143名 	所属部課		FAX					

- 1. **キャンセル待ちのコース**をお申込の場合は、「備考欄」に**"キャンセル待ち"**とご記入ください。
- 2. 各コースの締め切りは、開講日の2週間前とします。
- 3. 受講料は請求書をお送りしますので、開講日の前日までにお振込みください。 なお、その際の振込手数料は、お客様の負担となりますのでご了承ください。
- 4. 受講のキャンセルは、開講1週間前までにご連絡ください。それ以降のキャンセルについては、受講料を全 額納入していただくことになりますのでご注意ください。
- 5. 受講の方が所属する教育訓練担当者へアンケート調査のご協力をお願いしております。
- 6. 保有個人情報保護について。この、受講申込の個人情報については、(一社)石川県鉄工機電協会の個人情 報の保護に関する指針を遵守し、適切に取り扱います。

事前に、電話等で申込予定コースの応募状況をご確認の上、FAX にてお申込みください。

一般社団法人 石川県鉄工機電協会 経営支援室 担当:森田、吉澤

・問合わせ

TEL: 076-268-0121 FAX: 076-268-3577